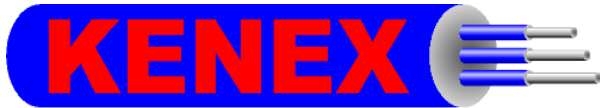


<b>Leiter-Material:</b>	Cu-Litze verzinkt bzw. blank (auf Anfrage)
<b>Aderisolation:</b>	PVC-Aderisolation nach UL-Standard 1581, class 43 bzw. CSA-C22.2 No. 210 UL-VW-1 bzw. CSA FT1, wärme- und feuchtigkeitsbeständig. Aus konstruktiven Gründen Aufbauänderungen möglich!
<b>Nennspannung:</b>	600 V
<b>Prüfspannung (Spark Test):</b>	AWG 24 = 4 kV AWG 22 und 20 = 5 kV AWG 18 und 10 = 6 kV AWG 8 = 7,5 kV UL-Typ-AMW + MTW 105°C = 600 V CSA-Typ-AWM + TEW 105°C = 600 V
<b>Temperatur am Leiter:</b>	UL und SCA max. +105°C
<b>Temperaturbereiche:</b>	-5°C bis +105°C bewegt -30°C bis +105°C nicht bewegt
<b>Biegeradius:</b>	einmalige Biegung ca. 5x Ader Ø mehrmalige Biegung ca. 10x Ader Ø
<b>Eigenschaften:</b>	weitgehend beständig gegen: Öl, Lösungsmittel, Säuren, Laugen. PVC selbstverlöschend und flammwidrig, geprüft nach UL VW-1, die verwendeten Materialien bei der Fertigung sind silicon- und cadmiumfrei und frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen.
<b>Anwendung:</b>	Für die innere Verdrahtung von Schaltschränken, elektrischen Geräten, z.B. Haushalts-, Rundfunk- oder Fernsehgeräte, Bedienungspulte. Verbindungsleitung von Maschinen in Schutzschläuchen und Röhren sowie als Anschlußleitung für Motoren und Transformatoren. UL bzw. CSA: <b>AWM = Appliance Wiring Material</b> für innere Verdrahtung von elektrischen Geräten und Steuerungen, z.B. elektronische Baugruppen und Steuerungen. UL-MTW: Machine Tool Wires CSA-TEW: Equipment Lead Wires <b>MTW = Machine Tool Wire</b> für die elektronische Installation von Werkzeugmaschinen und dazugehörigen Steuerungen. <b>UL = Underwriters Laboratories Inc. (USA)</b> <b>CSA = Canadian Standards Association (Kanada)</b>

Die hier dargestellten Produkte und Informationen dienen ausschließlich der technischen Planung.  
Sie unterliegen dem technischen Fortschritt und stellen keine Garantie für die Liefermöglichkeit dar.  
Bei den Aussendurchmessern handelt es sich um ca.-Werte.



**SPEZIALKABEL / SPEZIALLEITUNGEN**

**UL-Style 1015**  
 PVC-Einzelader nach UL AWM Style 1015/MTW  
 und CSA-AWM/TEW

**Hinweis:** Bitte ergänzen Sie die jeweilige Artikel-Nr. mit der Farbe aus der Farbtabelle für die Aderfarbe!!

sw = <b>schwarz</b>	gr = <b>grau</b>
bl = <b>blau (RAL 5015)</b>	or = <b>orange</b>
dbl = <b>dunkelblau (RAL 5010)</b>	rs = <b>rosa</b>
br = <b>braun</b>	rt = <b>rot</b>
ge = <b>gelb</b>	tr = <b>transparent</b>
gg = <b>grün-gelb</b>	vi = <b>violett</b>
gn = <b>grün</b>	ws = <b>weiss</b>

KENEX ARTIKEL NUMMER	ADERZAHL X QUERSCHNITT MM <sup>2</sup>	AWG NUMMER	ADM MM	CU-ZAHL KG/KM	GEWICHT KG/KM
910024..UL	UL-Style 1015 1 x 0,21	24	2,2	2,3	8
910022..UL	UL-Style 1015 1 x 0,33	22	2,4	3,2	10
910020..UL	UL-Style 1015 1 x 0,52	20	2,5	5,0	12
910018..UL	UL-Style 1015 1 x 0,81	18	2,8	7,9	16
910016..UL	UL-Style 1015 1 x 1,31	16	3,0	12,6	22
910014..UL	UL-Style 1015 1 x 2,08	14	3,6	20,7	31
910012..UL	UL-Style 1015 1 x 3,32	12	4,2	33,0	45
910010..UL	UL-Style 1015 1 x 5,26	10	4,8	51,6	65
910008..UL	UL-Style 1015 1 x 8,35	8	6,4	80,6	110
910006..UL	UL-Style 1015 1 x 13,29	6	8,2	125,0	175
910004..UL	UL-Style 1015 1 x 21,14	4	9,3	201,0	260
910003..UL	UL-Style 1015 1 x 26,65	3	9,5	253,0	340
910002..UL	UL-Style 1015 1 x 33,61	2	11,8	317,0	380
910001..UL	UL-Style 1015 1 x 42,38	1	14,0	399,0	500
910100..UL	UL-Style 1015 1 x 53,47	1/0	15,0	500,0	615
910200..UL	UL-Style 1015 1 x 67,4	2/0	16,0	631,0	750
910300..UL	UL-Style 1015 1 x 84,97	3/0	18,5	792,0	900
910400..UL	UL-Style 1015 1 x 107,17	4/0	20,2	996,0	1070
912500..UL	UL-Style 1015 1 x 127	250MCM	19,6	1178,0	1280
913000..UL	UL-Style 1015 1 x 152	300MCM	20,9	1410,0	1518
913500..UL	UL-Style 1015 1 x 178	350MCM	22,2	1645,0	1756
914000..UL	UL-Style 1015 1 x 203	400MCM	24,5	1902,0	2002
915000..UL	UL-Style 1015 1 x 254	500MCM	25,8	2345,0	2475